

ЗАТВЕРДЖЕНО

Вченою радою Державного  
вищого навчального закладу  
«Університет  
банківської справи»  
30 серпня 2017 року  
Протокол № 1

Ректор, д.е.н., професор



Т.С. Смовженко

## **ЗМІНИ**

**до правил прийому до Державного вищого навчального  
закладу «Університет банківської справи»  
у 2017 році**

Зміни до Правил прийому до Державного вищого навчального закладу «Університет банківської справи» у 2017 році (далі – Правила прийому), затверджених на засіданні Вченої ради Університету (протокол засідання Вченої ради Університету № 4 від 21 грудня 2016 року) внесені Приймальною комісією Державного вищого навчального закладу «Університет банківської справи» (протокол засідання Приймальної комісії Університету № 74 від 28 серпня 2017 року):

1. У розділі IV Правил прийому:

1) пункт 4 викласти в такій редакції:

«4. Прийом заяв і документів, вступні випробування, конкурсний відбір та зарахування на навчання вступників на основі здобутих ступеня бакалавра або освітньо-кваліфікаційного рівня спеціаліста для здобуття ступеня магістра проводяться в такі строки (табл. 4):

*Таблиця 4. Етапи вступної кампанії для здобуття ступеня магістра*

Етапи вступної кампанії	Денна форма навчання	Заочна форма навчання
Початок прийому заяв та документів	12 липня 2017 року *08 серпня 2017 року *11 вересня 2017 року *3 жовтня 2017 року	
Закінчення прийому заяв та документів	24 липня 2017 року *14 серпня 2017 року *16 вересня 2017 року *6 жовтня 2017 року	
Строки проведення Університетом вступних випробувань	25-30 липня 2017 року *15-18 серпня 2017 року *18-20 вересня 2017 року *9-11 жовтня 2017 року	
Оприлюднення рейтингового списку вступників із зазначенням рекомендованих до зарахування на місця для навчання за державним замовленням	31 липня 2016 року *19 серпня 2017 року *21 вересня 2017 року *12 жовтня 2017 року	
Закінчення для рекомендованих до зарахування вступників терміну виконання вимог до зарахування на місця державного замовлення		03 серпня 2017 року о 17.00 год.
Терміни зарахування вступників на навчання: - на місця державного замовлення; - на місця за кошти фізичних та юридичних осіб.		- 04 серпня 2017 року; - 08 серпня 2017 року; - *22 серпня 2017 року; - *22 вересня 2017 року; - *13 жовтня 2017 року.

*\*при наявності вакантних місць в межах ліцензованого обсягу прийому (навчання на комерційній основі)»*

Відповідальний секретар  
Приймальної комісії



Огородник В.В.